



ARSENAL DO ALFEITE

Serviço de Formação e Desenvolvimento

CSTG1 - SOLDADURA TIG

OBJECTIVO GERAL

Proporcionar aos formandos os conhecimentos básicos em soldadura TIG, com vista à execução de soldaduras em perfis, chapa de aço inox e alumínio e tubo de cuproníquel.

OBJECTIVOS ESPECÍFICOS

Proporcionar aos formandos os conhecimentos básicos que lhes permitam.

1. Preparar e pingar peças em aço inox, alumínio e cuproníquel com vista à execução de trabalhos em soldadura TIG;
2. Efectuar trabalhos simples em soldadura TIG.

PRÉ-REQUISITOS

Experiência profissional como serralheiro, caldeireiro naval ou tubista.

POPULAÇÃO ALVO

Trabalhadores que necessitem de conhecimentos básicos de soldadura TIG.

CONTEÚDOS PROGRAMÁTICOS

1	NOÇÕES TEÓRICAS	(5 horas)
1.1	Noção de soldadura	1,0 h
1.2	Equipamentos, periféricos e consumíveis e não consumíveis	2,0 h
1.3	Noção de fusão e arco eléctrico, fases operativas, aplicações. Tipos de juntas	2,0 h
2	PRÁTICA	(20 horas)
2.1	Prática de soldadura por processo TIG de provetes em alumínio com e sem deposição de material de adição. Cordões alinhados em tapete	2,0 h
2.2	Preparação e soldadura de provetes em alumínio com vista à execução de soldadura topo a topo	2,0 h
2.3	Prática de soldadura por processo TIG de provetes em inox com e sem material de adição. Cordões alinhados em tapete	2,0 h
2.4	Preparação e soldadura de provetes em inox com vista à execução de soldadura topo a topo	2,0 h
2.5	Preparação e soldadura de provetes em ângulo interior em alumínio	3,0 h
2.6	Preparação e soldadura de provetes em ângulo interior em inox	3,0 h
2.7	Preparação e soldadura de tubo de alumínio	3,0 h
2.8	Preparação e soldadura de tubo de cuproníquel	3,0 h

CARGA HORÁRIA

25 horas.