



ARSENAL DO ALFEITE

Serviço de Formação e Desenvolvimento

CSER1 - SOLDADURA COM ELÉCTRODO REVESTIDO

OBJECTIVO GERAL

Proporcionar aos formandos os conhecimentos básicos em soldadura SER, com vista à execução de trabalhos em perfis e chapa de aço de construção naval.

OBJECTIVOS ESPECÍFICOS

Proporcionar aos formandos os conhecimentos básicos que lhes permitam.

1. Preparar e pingar peças em aço, com vista à execução de trabalhos em SER;
2. Efectuar trabalhos em soldadura SER de pouca responsabilidade.

PRÉ-REQUISITOS

Experiência profissional como serralheiro, caldeireiro naval ou tubista.

POPULAÇÃO ALVO

Trabalhadores que necessitem de conhecimentos básicos de soldadura SER.

CONTEÚDOS PROGRAMÁTICOS

1	NOÇÕES TEÓRICAS	(5 horas)
1.1	Noção de soldadura	1,0 h
1.2	Equipamentos, periféricos e consumíveis	2,0 h
1.3	Noção de fusão e arco eléctrico, fases operativas, aplicações. Tipos de juntas e posições e tipos de eléctrodos	2,0 h
2	PRÁTICA	(20 horas)
2.1	Prática de soldadura por processo S.E.R. de provetes com deposição de cordões alinhados e espaçados com posterior enchimento, com eléctrodos rutilo e básico	6,0 h
2.2	Preparação e soldadura de provetes em ângulo interior com vários passes em posição ao baixo	3,0 h
2.3	Preparação e soldadura de provetes em ângulo interior com vários passes em posição vertical	3,0 h
2.4	Preparação e soldadura de provetes topo a topo em posição ao baixo	4,0 h
2.5	Preparação e soldadura de provetes topo a topo em posição Vertical	4,0 h

CARGA HORÁRIA

25 horas.